



آکپوکس 1005 جامد

AKEPOX 1005

ویژگیهای محصول:

آکپوکس 1005 جامد، یک سیستم رزین اپوکسی دو جزئی جامد است با یک سخت کننده آمینی اصلاح شده، که برای پر کردن منافذ و سوراخها مورد استفاده قرار میگیرد. این محصول با ویژگیهای زیر شناسایی می شود:

- نسبتاً سریع سخت می شود.
- ثبات ژل گونه این محصول باعث می شود به آسانی منافذ را پر کند.
- رنگ شفاف این محصول باعث می شود برای سنگ های رنگ شده روشن طبیعی نیز مناسب باشند.
- بدون حلال
- مقاوم در برابر شرایط آب و هوایی مختلف
- دارای قابلیت سایش و پالیش پذیری عالی
- باعث افزایش بازده و تولید می گردد.

محل های مورد استفاده:

آکپوکس 1005 جامد، عمدتاً در صنایع سنگ به منظور پر کردن سوراخ های اسلب هایی که از سنگ های طبیعی، بتن و سنگ های ساختمانی، ساخته شده اند، مورد استفاده قرار می گیرد. همچنین برای مقاوم سازی بلوک ها با ترکیب الیاف فایبری بکار می رود. محصول سخت شده تمایل خیلی کمی به زرد شدن پیدا می کند اگر در تماس زیاد با اشعه فرابنفش یا گرما قرار بگیرد.

دستورالعمل استفاده:

- 1) سطح مورد نظر باید خشک و تمیز باشد.
- 2) چهار قسمت وزنی از جزء A را کاملاً با یک قسمت وزنی از جزء B مخلوط نمائید. برای مثال 100 گرم و 25 گرم.
- 3) خمیرهای رنگی آپوکس، کنسانتره‌های رنگی و جوهر سنگ، برای رنگ آمیزی قابل استفاده هستند. (حداکثر 5%)
- 4) مخلوط برای حدود 40-50 دقیقه قابل استعمال است (در دمای 20 درجه سانتی‌گراد) و بوسیله یک پخش کننده با دندان‌های نرم باید بر روی سطح پخش گردد.
- 5) در دمای اتاق پس از 24 ساعت از زمان اعمال محصول می‌توان سطح را مورد سایش یا پولیش قرار داد. اسلب‌هایی که از قبل گرم شده‌اند را، در دمای 50 درجه سانتی‌گراد، بعد از 5 ساعت می‌توان پولیش یا مورد ساب قرار داد.
- 6) فشار لقمه‌های ساب یا پولیش در تماس با سنگ باید در حدود 1 تا 1/5 بار باشد.
- 7) ابزارها با تینر عمومی آکمی قابل شست و شو هستند.
- 8) گرما باعث سرعت بخشیدن به فرآیند سخت شدن می‌شود و سرما آن را کند می‌کند.
- 9) قبل از دفع زباله ظرف محصول، از خالی بودن آن مطمئن شوید.

نکات ویژه:

شرایط بهینه خواص مکانیکی و شیمیایی تنها زمانی دست خواهد داد که به نسبت صحیح دو جزء باهم مخلوط گردند. چسب یا سخت کننده اضافی باعث تغییر رنگ روی قسمت‌های حاشیه می‌شود یا روی پلاستیکی شدن تاثیر می‌گذارد. رنگ سطوح ممکن است بسته به نوع سنگی که تحت فرآوری است، سیرتر یا بازتر گردد. پیشنهاد می‌شود ابتدا یک ناحیه کوچک مورد تست قرار گیرد. این محصول بعنوان لایه سطحی یا درزگیر نباید استفاده شود.

هنگامی که جزء A و جزء B از ظروف اصلی خارج می‌شوند باید از ظرف‌های جداگانه استفاده نمود.

اگر قبلاً رزین سفت و ضخیم شده یا ژله‌ای شده است دیگر قابل استفاده نیست.

رسیدن به بهترین نتیجه هنگامی حاصل می‌شود که عملیات پولیش و ساب با لقمه‌های با کیفیت انجام پذیرد.

در دمای زیر 15 درجه سانتی‌گراد این محصول قابل استفاده نیست چون فرآیند سخت شدن به سختی صورت می‌پذیرد. رزین بوسیله حلال از سطح حذف نمی‌شود. با روش‌های حذف مکانیکی یا بالا بردن دما تا 200 درجه سانتی‌گراد صورت می‌پذیرد.

هنگامی که فرآیند سخت شدن صورت پذیرفت، رزین هیچگونه خطری برای سلامت ندارد.