

برگه اطلاعات فنی

ویژگی ها:

پرکننده های مرمز AKEMI 1000 S محصولات دو جزئی خمیرمانندی بر پایه رزین های پلی استر غیراشباع محلول در استایرن و حاوی عوامل پرکننده معدنی هستند. ویژگی های این محصول عبارتند از:

- به دلیل ساختار خمیرمانند ویژگی های کارکردی خوبی همچون در سطوح عمودی دارد
- سخت شدن سریع (15-30 دقیقه)
- ویژگی های کارکردی خوب (ساییدن، فرز کردن، سوراخ کردن)
- قابلیتا صیقل دهی عالی
- چسبندگی بسیار خوب به سنگ های طبیعی حتی در دماهای بالاتر ($70-80^{\circ}\text{C}$)؛ در صورت قرار گرفتن کم در معرض کشش: ($100-110^{\circ}\text{C}$)
- مقاوم به آب، نفت، روغن های معدنی.

زمینه ی استفاده:

پرکننده مرمز AKEMI 1000 S/T/G عمدتاً در صنعت پردازش سنگ برای پرکردن سنگ های طبیعی استفاده می شود. به دلیل ساختار خمیری می توان گوشه ها و لبه ها را مدل کرد، حفره های بزرگتر را بدون شکم دادن پر کرد، لوح ها و قاب پنجره ها را تثبیت کرد و سطوح عمودی را چسبانند. توجه زیادی به محصول خنثی S معطوف است که رنگدانه نداشته و به این ترتیب می توان آن را با افزودن خمیرهای رنگ پلی استر AKEMI یا عصاره های رنگ به هر رنگی درآورد.

دستورالعمل استفاده:

1. سطحی که باید اصلاح شود باید تمیز، کاملاً خشک و زبر شده باشد.
2. با افزودن خمیرهای رنگ پلی استر AKEMI یا عصاره رنگ پلی استر AKEMI تا نهایت 5% می توان آن را رنگ کرد. با افزودن مایع اضافه شفاف پرکننده مرمز AKEMI 1000 می توان آن را رقیق کرد.

3. 1-4 گرم از خمیر سخت‌کننده سفید را به 100 g رزین اضافه کنید (4-5 cm) از خمیر که از لوله خارج شود معادل با 1 g است).
4. هر دو جزء را کاملاً با هم مخلوط کنید. می‌توان 3 تا 10 دقیقه از این مخلوط استفاده کرد (20 °C).
5. بعد از 10 تا 20 می‌توان بر روی بخش‌های اصلاح شده کار انجام داد (سایش، سوراخ کردن و فرز کردن) یا آنها را جابجا کرد.
6. فرآیند سخت شدن توسط گرما تسریع شده و با سرما کند می‌شود.
7. ابزار را می‌توان با رقیق‌کننده نیترو AKEMI تمیز کرد.

نکات ویژه:

- برای محافظت از دست‌ها از چسب مایع AKEMI استفاده کنید.
- نسبت‌های سخت‌کننده بیشتر از 4% چسبندگی را کاهش داده و خشک شدن سطح را بد می‌کنند.
- نسبت‌های سخت‌کننده کمتر از 1% و دماهای پایین (زیر 5 °C) تا حد زیادی خشک شدن را به تأخیر می‌اندازد.
- لایه‌های اتصال باید تا حد ممکن نازک باشد (<2 mm) به دلیل جمع شدگی (تقریباً 2-3%) ایجاد شده به دلیل واکنش‌پذیری بالای پرکننده و تولید گرما حین فرآیند سخت شدن.
- به هنگام پر کردن حفره‌های پرکننده یا مدلسازی گوشه‌ها و لبه‌ها تا حد ممکن از سخت‌کننده کم استفاده کنید.
- مقاومت ناپایدار اتصالاتی که به طور مکرر در معرض رطوبت و یخ‌زدگی هستند.
- چسبندگی متوسط به مواد ساختاری بازی و تازه (مانند بتن، آجرهای بتنی).
- پرکننده سخت شده تمایل کمی به زردی دارد.
- پرکننده سخت شده را دیگر نمی‌توان به وسیله حلال از بین برد. این کار تنها به صورت مکانیکی یا با اعمال دماهای بالاتر (> 200 °C) ممکن است.
- در صورتی که پرکننده به درستی کار کرده باشد، پرکننده سخت شده دیگر برای سلامتی خطری ندارد.

مشخصات فنی

رنگ :		1000 S : جورا روشن، خنثی، سفید، سیاه 1000 T : زیتونی 1000 G : بژ-طوسی
دانسیته		تقریباً $1/70 - 1/75 \text{ g/cm}^3$
زمان کار کردن		
الف) در 20°C		1% سختکننده 10-8 2% سختکننده 6-5 3% سختکننده 5-4 4% سختکننده 4-3
ب) با 2% سختکننده		در 10°C 12-11 در 20°C 6-5 در 30°C 3-2
ویژگی‌های مکانیکی		
استحکام مکانیکی	DIN 53455	$20 - 30 \text{ N/mm}^2$
استحکام خمشی	DIN 53454	$150 - 160 \text{ N/mm}^2$

عمر نگهداری:

در صورت نگهداری در جای خنک و بدون یخ زدگی در بسته بندی اصلی خود، تقریباً 1 سال

سلامت و ایمنی:

قبل از حمل یا استفاده از محصول برگه مشخصات ایمنی مواد (MSDS) را مطالعه کنید.

نکته مهم:

اطلاعات بالا بر اساس آخرین سطح توسعه و تکنولوژی کابردی ما است. با توجه به تعدد عوامل تأثیرگذار مختلف، این اطلاعات و همچنین دیگر توصیه‌های فنی مکتوب یا غیرمکتوب- باید به عنوان تذکرات غیراجباری تلقی شوند. مصرفکننده در هر مورد خاص موظف است که آزمون‌های عملکردی، که شامل

اهداف محصول بوده اما به آن محدود نمی‌شود، را در ناحیه‌ای غیرمشخص از نمونه اجرا کند.