

AKEPOX 2000 یک چسب مایع دو جزئی بدون حلال بر پایه رزین اپوکسی و شامل یک سخت کننده پلی آمین اصلاح شده است. ویژگی های این محصول عبارتند از:

- جمع شدگی بسیار کم حین فرآیند سخت شدن و در نتیجه تنش های کم در لایه های اتصال.
- اتصالات به شدت مقاوم در برابر آب و هوا.
- رنگ پذیری آسان با خمیرهای رنگ **AKEPOX** یا سایه رنگ های مخصوص رنگ کردن.
- پایداری حرارتی خوب: برای قسمت های اتصال یافته ای که تحت وزن هستند حدود $60-70^{\circ}\text{C}$ ، و برای بخش های اتصال یافته ای که در معرض وزن نیستند، حدود $100-110^{\circ}\text{C}$.
- پایداری ابعادی خوب در لایه های اتصال
- تمایل کم به خستگی
- پایداری بازی بسیار خوب، که به این ترتیب این چسب برای اتصال سیمان بسیار مناسب است
- از آنجایی که یک محصول بدون حلال است، برای اتصال مواد نفوذناپذیر در مقابل گار بسیار مناسب است.
- برای اتصال بخش های ساختمانی حامل بار مناسب است
- یک رزین ورقه ای عالی برای تهیه ی بخش های ساندویچی
- ویژگی عایق الکتریکی خوب
- چسبندگی خوب به سنگ های کمی مرطوب
- مناسب برای اتصال مواد حساس به حلال (مانند پلی استایرن منبسط، **ABS**)
- این محصول بلوری نمی شود و به این ترتیب مشکلی در انبارداری و فرآیند آن وجود ندارد.
- دسته بندی با توجه به **Berufgenossenschaft der Bauwirtschaft** (موسسه پیشگیری از تصادفات و بیمه صنایع ساختمانی آلمان): **RE 01: GISCODE**

زمینه ی استفاده:

AKEPOX 2000 عمدتاً در صنعت سنگ برای اتصال سنگ های طبیعی (مرمر، گرانیت)، سنگ های مصنوعی یا مواد ساختمانی (سیمان، موزائیک) استفاده می شود. به دلیل چسبناکی پایین، امکان ایجاد اتصالات بسیار نازک نیز وجود دارد. همراه با پارچه های شیشه ای نیز می توان کارهای لایه ای انجام داد. مواد دیگر مانند پلاستیک ها (**PVC** سخت، پلی استر، پلی استایرن، **ABS**، پلی کربنات)، کاغذ، چوب، شیشه و

بسیاری از مواد دیگر را نیز می‌توان به هم اتصال داد. این محصول همچنین در زمینه‌ی مهندسی مکانیک و کارهای بدنه (وسایل نقلیه موتوری، کاروان‌ها، قایق‌ها) برای تولید محصولات پلاستیک فایبرگلاس و در صنعت الکتریکی برای ریخته‌گری یا درزگیری اجزای الکتریکی (سیم‌پیچ‌ها، سیم‌پیچ‌های موتوری، مبدل‌ها) استفاده می‌شود. موادی مانند پلی‌الفین‌ها (پلی‌اتیلن، پلی‌پروپیلن)، سیلیکون، فلوتور و هیدروکربن (تفلون)، PVC منعطف، PU منعطف، بیوتیل رابر و فلزات را نمی‌توان با AKEPOX 2000 به هم متصل کرد.

دستورالعمل استفاده:

1. سطوحی که باید اتصال داده‌شوند را کاملاً پاک کرده و تا حدی آنها را زبر کنید.
2. دو قسمت وزنی یا حجمی از جزء A را باید با یک قسمت وزنی یا حجمی از جزء B کاملاً مخلوط کرد تا زمانی که یک رنگ یکنواخت به دست بیاید.
3. در صورت نیاز می‌توان برای رنگ کردن از عصاره‌های رنگ AKEPOX یا جوهر سنگ استفاده کرد (بیشینه مقدار 5٪).
4. مخلوط برای حدود 4-8 دقیقه (20 °C) قابل استفاده باقی می‌ماند. بعد از 6-8 ساعت (20 °C) می‌توان بخش‌های متصل شده را جابه‌جا کرد، بعد از تقریباً 12-16 ساعت (20 °C) می‌توان دوباره آنها را پردازش کرد. بیشترین پایداری بعد از 7 روز (20 °C) است.
5. ابزارها را می‌توان با رقیق‌کننده جهانی AKEMI تمیز کرد.
6. گرما فرآیند سخت شدن را تسریع کرده و سرما آن را کند می‌کند.
7. قبل از دور انداختن ظرف، آن را کاملاً تخلیه کنید.

نکات ویژه:

- ویژگی‌های مکانیکی و شیمیایی بهینه را تنها می‌توان با نسبت‌های اختلاط دقیق به دست آورد؛ چسب یا سخت‌کننده اضافی اثر یک نرم‌کننده را دارد.
- وقتی جزء A و B از ظرف‌های خود خارج می‌شوند از لوله‌های مجزا استفاده کنید.
- اگر رزین غلیظ شده یا در حال ژل شدن است، دیگر نمی‌توان از آن استفاده کرد.
- محصول را نباید در دمای زیر 10 °C استفاده کرد، چرا که به خوبی سخت نمی‌شود.
- چسب سخت شده در معرض نور خورشید تمایل به زرد شدن دارد و بنابراین برای پرشدگی‌ها یا اتصالات مشخص بر روی سطوح سفید یا رنگ روشن مناسب نیست.

- رزین سخت شده را دیگر نمی‌توان به وسیله حلال از بین برد. این کار تنها به صورت مکانیکی یا با اعمال دماهای بالاتر ($> 200\text{ }^{\circ}\text{C}$) ممکن است.
- اگر رزین به خوبی کار کرده باشد، بعد از تکمیل فرآیند سخت شدن، هیچ ضرری برای سلامتی نخواهد داشت.

مشخصات فنی

1. رنگ		جزء A: زرد کم‌رنگ جزء B: زرد عسلی				
2. دانسیته		جزء A: $1/15\text{ g/cm}^3$ جزء B: $1/06\text{ g/cm}^3$				
3. زمان کار کردن						
الف) مخلوطی 100 g از جزء A + 50 g جزء B		در $10\text{ }^{\circ}\text{C}$		60 - 70 دقیقه		
		در $20\text{ }^{\circ}\text{C}$		20 - 30 دقیقه		
		در $30\text{ }^{\circ}\text{C}$		10 - 15 دقیقه		
		در $40\text{ }^{\circ}\text{C}$		5 - 10 دقیقه		
ب) در $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ و مقادیر مختلف:		20 g ترکیب A + 10 g B		35 - 45 دقیقه		
		50 g ترکیب A + 25 g B		25 - 35 دقیقه		
		100 g ترکیب A + 50 g B		20 - 30 دقیقه		
		300 g ترکیب A + 150 g B		15 - 25 دقیقه		
4. فرآیند سخت شدن (سختی shore D) یک لایه 2 mm در $20\text{ }^{\circ}\text{C}$:						
3 ساعت	4 ساعت	5 ساعت	6 ساعت	7 ساعت	8 ساعت	24 ساعت
--	22	30	53	64	75	83
5. خواص مکانیکی:						
استحکام خمشی DIN 53452 :		110-100 N/mm ²				
استحکام کششی DIN 53455 :		60-50 N/mm ²				
مدول E		3500-3000 N/mm ²				

	مقاومت شیمیایی
< 0/5 %	جذب آب DIN 53495:
پایدار	محلول سدیم کلراید 10٪:
پایدار	آب نمک
پایدار	آمونیم 10٪
پایدار	آب قلیا 10٪
پایدار	اسید هیدروکلریک 10٪
پایدار مشروط	اسید استیک 10٪
پایدار مشروط	اسید فرمیک 10٪
پایدار	بنزین
پایدار	روغن دیزل
پایدار	روغن نرم کننده

انبارداری:

در صورت نگهداری در بسته بندی اصلی در جای خنک، تقریباً 2 سال

سلامت و ایمنی:

قبل از حمل یا استفاده از محصول برگه مشخصات ایمنی مواد (MSDS) را مطالعه کنید.

نکته مهم:

اطلاعات بالا بر اساس آخرین سطح توسعه و تکنولوژی کاربردی ما است. با توجه به تعدد عوامل تأثیرگذار مختلف، این اطلاعات - و همچنین دیگر توصیه های فنی مکتوب یا غیرمکتوب - باید به عنوان تذکرات غیراجباری تلقی شوند. مصرف کننده در هر مورد خاص موظف است که آزمون های عملکردی، که شامل اهداف محصول بوده اما به آن محدود نمی شود، را در ناحیه ای غیرمشخص از نمونه اجرا کند.

