

**AKEPOX 2020** یک رزین اپوکسی دو جزئی ویسکوز بدون حلال حاوی پرکننده و یک سخت کننده پلی آمین اصلاح شده است. ویژگی های این محصول عبارتند از:

- با استفاده از سیستم کارتريج، اندازه گیری و اختلاط آسانی دارد.
- جمع شدگی بسیار کم حین فرآیند سخت شدن. در نتیجه، تنش های کم در لایه های اتصال وجود دارد.
- اتصال به شدت مقاوم در مقابل آب و هوا
- پایداری حرارتی خوب: برای قسمت های اتصال یافته ای که تحت بار هستند حدود  $60-70^{\circ}\text{C}$ ، و برای بخش های اتصال یافته ای که در معرض وزن نیستند، حدود  $100-110^{\circ}\text{C}$ .
- لایه های اتصال پایداری ابعادی خوبی دارد
- تمایل کم به خستگی
- پایداری بازی بسیار خوب، که به این ترتیب این چسب برای اتصال سیمان بسیار مناسب است
- از آنجایی که یک محصول بدون حلال است، برای اتصال مواد نفوذناپذیر در مقابل گار بسیار مناسب است.
- برای اتصال بخش های ساختمانی حامل بار مناسب است
- ویژگی عایق الکتریکی خوب
- چسبندگی خوب به سنگ های کمی مرطوب
- مناسب برای اتصال مواد حساس به حلال (مانند پلی استایرن منبسط، ABS)
- این محصول بلوری نمی شود، و به این ترتیب مشکلی در انبارداری و فرآیند آن وجود ندارد.
- دسته بندی با توجه به Berufgenossenschaft der Bauwirtschaft (موسسه پیشگیری از تصادفات و بیمه صنایع ساختمانی آلمان): GISCODE: RE 01

زمینه ی استفاده:

**AKEPOX 2020** عمدتاً در صنعت پردازش سنگ برای اتصال سنگ های طبیعی (مرمر، گرانیت)، سنگ های مصنوعی یا مواد ساختمانی (سیمان، موزائیک) با یکدیگر یا با آهن، فولاد یا آلومینیوم استفاده می شود. به دلیل پایداری خاص ایجاد شده توسط ساختار آن، این محصول را می توان به صورت عمودی تا ضخامت حدود 2 mm اعمال کرد؛ حتی سطوح با بی نظمی شدید نیز می توانند به هم متصل شوند یا برای

اتصال بتن‌ها یا نرده‌ها نیز به کار می‌رود. مواد دیگر مانند پلاستیک‌ها (PVC سخت، پلی استر، پلی استایرن، ABS، پلی کربنات)، کاغذ، چوب، شیشه و بسیاری از مواد دیگر را نیز می‌توان به هم اتصال داد. قطعات فلزی که با AKEPOX 2020 پوشانده شده‌اند در مقابل خوردگی خیلی خوب محافظت می‌شوند. موادی مانند پلی الفین‌ها (پلی اتیلن، پلی پروپیلن)، سیلیکون، فلئورو هیدروکربن (تفلون)، PVC منعطف، PU منعطف و بیوتیل رابر را نمی‌توان با AKEPOX 2020 به هم متصل کرد.

دستورالعمل استفاده:

#### A. سیستم کارتریج

- بدون نازل اختلاط: تنها دستگاه اندازه‌گیری

با نازل اختلاط: دستگاه اندازه‌گیری و اختلاط به طور همزمان

1. سطوحی که باید اتصال داده‌شوند را کاملاً تمیز کرده و تا حدودی زبر کنید.
2. گیره را از کارتریج بردارید و کارتریج را داخل تفنگ قرار دهید؛ گیره را تا جایی استفاده کنید که مواد از هر دو خروجی بیرون بیایند؛ سپس در نهایت نازل اختلاط را پر کنید.
3. می‌توان تا حدود 5٪ از خمیر رنگ AKEPOX یا عصاره‌های رنگ استفاده کرد.
4. هر دو جزء باید به هنگام کار بدون نازل اختلاط کاملاً با هم مخلوط شوند.
5. مخلوط برای حدود 40-50 دقیقه ( $20^{\circ}\text{C}$ ) قابل استفاده باقی می‌ماند. بعد از حدود 6-8 ساعت ( $20^{\circ}\text{C}$ ) می‌توان بخش‌های اتصال یافته را حرکت داد. بعد از حدود 12-16 ساعت ( $20^{\circ}\text{C}$ ) می‌توان آنها را پردازش کرد. بیشترین پایداری بعد از 7 روز اتفاق می‌افتد ( $20^{\circ}\text{C}$ ).
6. ابزارها را می‌توان با رقیق‌کننده نیترو AKEMI تمیز کرد.
7. گرما فرآیند سخت شدن را تسریع کرده و سرما آن را کند می‌کند.
8. قبل از دور انداختن ظرف، آن را کاملاً تخلیه کنید.

#### B. محصولات درون قوطی

1. سطوحی که باید اتصال داده‌شوند را کاملاً تمیز کرده و تا حدودی زبر کنید.
2. قسمت (وزنی یا حجمی) از جزء A را با 1 قسمت (وزنی یا حجمی) از جزء B کاملاً مخلوط کنید تا زمانی که به یک رنگ یکنواخت دست پیدا کنید.
3. می‌توان تا حدود 5٪ از خمیر رنگ AKEPOX یا عصاره‌های رنگ استفاده کرد.

4. مخلوط برای حدود 20-30 دقیقه (20 °C) قابل استفاده باقی می ماند. بعد از حدود 6-8 ساعت (20 °C) می توان بخش های اتصال یافته را حرکت داد. بعد از حدود 12-16 ساعت (20 °C) می توان آنها را پردازش کرد. بیشترین پایداری بعد از 7 روز اتفاق می افتد (20 °C).
5. ابزارها را می توان با رقیق کننده نیترو AKEMI تمیز کرد.
6. گرما فرآیند سخت شدن را تسریع کرده و سرما آن را کند می کند.

#### نکات ویژه:

- سطوح فلزی باید در فاصله ی زمانی کوتاهی قبل از اتصال ساییده شوند تا از کاهش چسبندگی جلوگیری شود.
- کارتریج اختلاط تکی برای تفنگ های پنوماتیک بدون پیستون های مکانیکی مناسب نیست.
- ویژگی های مکانیکی و شیمیایی بهینه را تنها می توان با حفظ نسبت های اختلاط درست به دست آورد. چسب یا سخت کننده اضافی اثر یک نرم کننده را داشته و می تواند موجب تغییر رنگ در نواحی حاشیه ای شود.
- اگر چسب غلیظ شده یا در حال ژل شدن است، دیگر نمی توان از آن استفاده کرد.
- محصول را نباید در دمای زیر 10 °C استفاده کرد، چرا که به خوبی سخت نمی شود.
- چسب سخت شده در معرض نور خورشید تمایل به زرد شدن دارد و به این ترتیب برای پرکننده ها یا اتصالات مشخص بر روی سطوح سفید یا رنگ روشن مناسب نیست.
- چسب سخت شده را دیگر نمی توان به وسیله حلال از بین برد. این کار تنها به صورت مکانیکی یا با اعمال دماهای بالاتر (> 200 °C) ممکن است.
- اگر رزین به خوبی کار کرده باشد، بعد از تکمیل فرآیند سخت شدن، هیچ ضرری برای سلامتی نخواهد داشت
- برای کارتریج از نازل اصلی اختلاط AKEMI استفاده کنید.

#### مشخصات فنی

طوسی روشن		1. رنگ (جزء A + B)
تقریباً 1/52 g/cm <sup>3</sup>		2. دانسیته
		3. زمان کار کردن
60 - 70 دقیقه	در 10 °C	الف) مخلوطی 100 g از جزء A + 50 g جزء B
20 - 30 دقیقه	در 20 °C	
10 - 15 دقیقه	در 30 °C	

10-5 دقیقه	در 40 °C					
70-60 دقیقه	20 g ترکیب A + 10 g ترکیب B					
60-50 دقیقه	50 g ترکیب A + 25 g ترکیب B					
40-50 دقیقه	100 g ترکیب A + g 50 ترکیب B					
35-45 دقیقه	300 g ترکیب A + g 150 ترکیب B					
4. فرآیند سخت شدن (سختی shore D) یک لایه در 20 °C: 2 mm						
24 ساعت	8 ساعت	7 ساعت	6 ساعت	5 ساعت	4 ساعت	3 ساعت
80	72	65	54	35	23	--
5. خواص مکانیکی:						
60-50 N/mm <sup>2</sup>			استحکام خمشی DIN 53452 :			
30-20 N/mm <sup>2</sup>			استحکام کششی DIN 53455 :			
مقاومت شیمیایی						
< 0/5 %			جذب آب DIN 53495:			
پایدار			محلول سدیم کلراید 10%:			
پایدار			آب نمک			
پایدار			آمونیم 10%:			
پایدار			آب قلیا 10%:			
پایدار			اسید هیدروکلریک 10%:			
پایدار مشروط			اسید استیک 10%:			
پایدار مشروط			اسید فرمیک 10%:			
پایدار			بنزین			
پایدار			روغن دیزل			
پایدار			روغن نرم کننده			

انبارداری:

در صورت نگهداری در بسته بندی اصلی در جای خنک، تقریباً 2 سال

سلامت و ایمنی:

قبل از حمل یا استفاده از محصول برگه مشخصات ایمنی مواد (MSDS) را مطالعه کنید.

نکته مهم:

اطلاعات بالا بر اساس آخرین سطح توسعه و تکنولوژی کاربردی ما است. با توجه به تعدد عوامل تأثیرگذار مختلف، این اطلاعات - و همچنین دیگر توصیه‌های فنی مکتوب یا غیرمکتوب - باید به عنوان تذکرات غیراجباری تلقی شوند. مصرف‌کننده در هر مورد خاص موظف است که آزمون‌های عملکردی، که شامل اهداف محصول بوده اما به آن محدود نمی‌شود، را در ناحیه‌ای غیرمشخص از نمونه اجرا کند.