



### مشخصات فنی:

- زمان خشک شدن:

۴ تا ۶ ساعت

- رنگ:

جزء ۱: سفید-خاکستری

جزء ۲: خاکی -خاکستری

- دانسیته (DIN EN ISO 2811-1):

جزء ۱: ۱,۷۱ گرم بر سانتی متر مکعب

جزء ۲: ۱,۷۲ گرم بر سانتی متر مکعب

این محصول ۲ جزئی، خمیر مانند و بر پایه رزین اپوکسی می باشد که حاوی پرکننده و یک سفت کننده ( هاردنر) با پلی آمین اصلاح شده است.

### ویژگی ها:

- در طول فرآیند سفت شدن جمع شدگی در محصول پدیدار نخواهد شد. بنابراین تنها تنش کمی در بین لایه ها به وجود خواهد آمد.
- در برابر هوازدگی بسیار مناسب است .
- پایداری حرارتی بالا ( حدود ۶۰ تا ۷۰ درجه سانتی گراد برای اتصالاتی که وزن های سنگینی تحمل می کنند و حدود ۱۰۰ تا ۱۱۰ درجه سانتی گراد برای اتصالاتی که متحمل وزن های سنگین نیستند، دارد.
- قطعات بهم چسبانده شده از پایداری خوبی برخوردار می باشند.
- انسجام خوبی دارد.
- پایداری قلیایی خیلی خوبی دارد که در نتیجه برای چسباندن سیمان و بتن بسیار مناسب است.
- برای اتصالات و قطعات ساختمانی که متحمل بار زیادی هستند مناسب است.
- دارای یک عایق الکتریکی خوب است.
- چسبندگی خوبی روی سنگ های مرطوب دارد.
- برای پیوند موادی که در برابر حلال ها حساس هستند مناسب است (مانند پلی استیرن منبسط شده - اکریلو نیتریل بوتادین استیرن)
- این محصول متبلور نمی شود و بنابر این مشکلی در نگهداری و استفاده از آن وجود نخواهد داشت.

### موارد استفاده:

این محصول در صنعت فرآوری سنگ برای چسباندن سنگ های طبیعی (گرانیت - مرمریت) و سنگ های مصنوعی و مصالح ساختمانی (سیمان، موزائیک سیمانی) و فولاد استفاده می شود. به دلیل ساختار خمیرمانندی که دارد برای سطوح عمودی خیلی مناسب است و برای پر کردن حفره ها و قالب گیری لبه ها و کناره ها مناسب می باشد. به علاوه سطوحی که نسبتا نا صاف هستند را می توان متصل نمود و برای چسباندن (قالب کردن) نرده ها و نمای ظاهری استفاده کرد. مواد دیگر مثل پلاستیک (پی وی سی های سخت، پلی استر، پلی استیرن، ای بی اس، پلی کربنات)، کاغذ، چوب و شیشه نیز می توانند چسبانده شوند و قطعات فلزی که با این محصول پوشش داده شده اند به خوبی در برابر خوردگی محافظت می شوند. موادی مانند پلی اولفین (پلی اتیلن، پلی پروفیل)، سیلیکون، فلوروئورو هیدروکربن (تفلون)، پی وی سی منعطف و لاستیک بوتیل، نمی توانند با این محصول چسبانده شوند.

website: Pavirco.com

E-mail: info@pavirco.com

Instagram: pavirco

دفتر مرکزی: تهران، خیابان ملاصدرا، خیابان

شیخ بهایی شمالی، خیابان شهانقی، پلاک ۲۵، واحد ۴

۰۲۱- ۸۸۶۲۹۰۳۳, ۸۸۶۲۹۰۷۹



**AKEMI**



## دستورالعمل استفاده:

۱. سطح باید به خوبی تمیز شده و کمی زبر گردد.
۲. در صد استفاده محصول ۲ بخش از جزء یک و ۱ بخش از جزء دو (بر اساس وزن یا حجم) می باشد که باید به خوبی با یکدیگر ترکیب شوند تا جایی که یک رنگ همگن بدست آید.
۳. می توان در صورت لزوم از خمیر رنگ آکمی حداکثر تا ۵٪ برای رنگ دهی استفاده کرد.
۴. از این مخلوط می توان به مدت ۴۵ الی ۵۵ دقیقه در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد استفاده کرد. پس از ۴ الی ۶ ساعت می توان قطعات بهم چسبیده شده را جابه جا کرد و حداکثر پایداری پس از ۷ روز در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد به دست می آید.
۵. ابزارآلات را با محلول Akemi Nitro-Dilution تمیز نمایید.
۶. روند خشک شدن به افزایش و یا کاهش دما بستگی دارد.
۷. در صورت نگهداری در مکان خنک عمر مفید محصول دو سال خواهد بود.

## نکات ویژه:

- برای افزایش سطح چسبندگی سطوح فلزی را کمی زبر نمایید.
- نسبت ۲:۱ ترکیب دو جزء باید کاملاً رعایت شود تا خواص شیمیایی و مکانیکی مناسب حاصل گردد. مازاد چسب و هادرر باعث کاهش چسبندگی خواهد شد.
- از دستکش محافظ دست آکمی استفاده نمایید.
- باید از ۲ کاردک جداگانه برای چسب و هادرر استفاده گردد.
- چسب سفت شده را نباید مورد استفاده قرار داد.
- در دمای زیر ۱۰ درجه سانتی گراد نباید از این محصول استفاده کرد زیرا سختی مطلوب به دست نمی آید.
- اگر چسب سفت شده در معرض نور خورشید قرار گیرد، تمایل به زرد شدن پیدا می کند. بنابراین برای پرکردن و یا پیوند دادن درزهای قابل مشاهده با رنگ روشن و سطوح سفید مناسب نیست.
- در صورت خشک شدن امکان کندن چسب توسط حلال میسر نمی باشد. در صورت لزوم بصورت مکانیکی و با افزایش درجه حرارت بیش از ۲۰۰ درجه سانتی گراد می توان آن را جدا نمود.
- در صورتی که مطابق با دستورالعمل های ارائه شده رفتار شود چسب مورد نظر برای سلامتی مضر نخواهد بود.

## اطلاعات فنی:

## مدت مان کاری

الف) مقدار ۱۰۰ گرم از جزء یک + مقدار ۵۰ گرم از جزء دو:

- در ۱۰ درجه سانتی گراد ۱۱۰-۱۲۰ دقیقه
- در ۲۰ درجه سانتی گراد ۴۵-۵۵ دقیقه
- در ۳۰ درجه سانتی گراد ۲۰-۳۰ دقیقه
- در ۴۰ درجه سانتی گراد ۱۰-۲۰ دقیقه

ب) در ۲۰ درجه سانتی گراد با مقادیر مختلف:

- ۲۰ گرم از جزء یک + ۱۰ گرم از جزء دو ۶۰-۷۰ دقیقه
- ۵۰ گرم از جزء یک + ۲۵ گرم از جزء دو ۵۰-۶۰ دقیقه
- ۱۰۰ گرم از جزء یک + ۵۰ گرم از جزء دو ۴۵-۵۵ دقیقه
- ۳۰۰ گرم از جزء یک + ۱۵۰ گرم از جزء دو ۴۰-۵۰ دقیقه
- برای یک لایه ۲ میلی متری در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد: D۳- روند سخت شدن (درجه سخت شدن)
- ۳ ساعت ۴ ساعت ۵ ساعت ۶ ساعت ۷ ساعت ۸ ساعت ۲۴ ساعت
- ----- ۳۵ ۳۸ ۵۵ ۶۶ ۷۳ ۸۰

## ویژگیهای مکانیکی

- ۴۰-۵۰ نیوتن/متر مکعب: ۵۳۴۵۲DIN استحکام خمش
- ۲۰-۳۰ نیوتن / متر مکعب: ۵۳۴۵۵DIN استحکام کششی
- E-ماژول: ۸۵۰۰-۹۰۰۰ نیوتن / متر مکعب

## مقاومت در برابر مواد شیمیایی

- جذب آب < ۰,۵% : ۵۳۴۹۵DIN
- محلول کلرید سدیم ۱۰% : پایدار
- آب نمک : پایدار
- آمونیوم ۱۰% : پایدار
- نوشابه قلیایی ۱۰% : پایدار
- اسید هیدرو کلرید ریک ۱۰% : پایدار
- اسید استیک ۱۰% : پایداری مشروط
- اسید فرمیک ۱۰% : پایداری مشروط
- بنزین: پایدار
- گازوئیل: پایدار
- روغن موتور : پایدار