

## برگه اطلاعات فنی



## چسب اپوکسی ۵۰۱۰

### AKEPOX 5010

این محصول چسب ۲ جزئی، ژل مانده، عاری از حلال و بر پایه رزین اپوکسی و یک سفت کننده (هاردنر) با پلی آمینه سیکلوآلیفاتیک است.

### ویژگی ها:

- انسجام خوبی دارد و به دلیل چسبندگی ژله‌ای که دارد قدرت لغزندگی بسیار بالایی دارد.
- در طول فرآیند سفت شدن جمع‌شدگی در محصول پدیدار نخواهد شد. بنابراین تنها تنش کمی در بین لایه‌ها به وجود خواهد آمد.
- محصول در برابر هوازدگی بسیار مقاوم است.
- به خوبی می‌تواند توسط خمیر رنگ آکمی رنگ شود.
- به سختی زرد می‌شود.
- در مقابل مواد قلیایی ثابت خوبی دارد و بنابراین برای چسباندن بتن خیلی مناسب است.
- این محصول برای چسباندن قطعات ساختمانی که بار سنگینی تحمل می‌کنند، مناسب است.
- چسبندگی خوبی روی سنگ‌های مرطوب دارد.
- این محصول برای موادی که نسبت به حلال‌ها واکنش نشان می‌دهند مناسب است (مانند پلی‌استیرن و ABS)
- شفاف و رنگ پریده است و برای سنگ‌های طبیعی با رنگ روشن مناسب است.
- پس از سفت شدن محصول، دیگر برای سلامتی مضر نیست و دارای تاییدیه سازمان LGA

### مشخصات فنی:

- رنگ:

بی‌رنگ

- دانسیته (DIN EN ISO 2811-1):

تقریباً  $1/16 \text{ g/cm}^3$

website: Pavirco.com

E-mail: info@pavirco.com

Instagram: pavirco

دفتر مرکزی: تهران، خیابان ملاصدرا، خیابان

شیخ‌بهایی شمالی، خیابان شهنقی، پلاک ۲۵، واحد ۴

۰۲۱-۸۸۶۲۹۰۳۳، ۸۸۶۲۹۰۷۹



### موارد استفاده:

این محصول عمدتاً در صنایع مرتبط با سنگ برای چسباندن سنگ‌های طبیعی (مرمریت و گرانیت) و همچنین سنگ‌های مصنوعی و یا مصالح ساختمانی (بتن و آجر) استفاده می‌شود. اگر از مواد خام با کیفیت بالا استفاده شود رنگ زرد نمی‌شود. در نتیجه می‌توان از آن برای سنگ‌های روشن بدون استفاده از رزین اپوکسی استفاده کرد. به دلیل چسبندگی ژله‌ای روی سطوح عمودی مقاومت خوبی دارد. به علاوه دیگر مواد مانند پلاستیک‌ها (پی‌وی‌سی سخت، پلی‌استر، پلی‌استیرن، ای‌بی‌اس، پلی‌کربنات) کاغذ، چوب، شیشه و خیلی مواد دیگر می‌توانند چسبانده شوند.

این محصول برای چسباندن پلی‌الفین‌ها (پلی‌اتیلن و پلی‌پروفیلن)، سیلیکون‌ها و هیدروکربن فلوراید‌ها (مانند: پی‌وی‌سی نرم، تفلون، پلی‌اورتان‌ها، بوتیل‌های لاستیک بوتیل، مناسب نیست).

## دستورالعمل استفاده:

### الف) محصولات در قوطی

۱. سطح تماس باید کاملاً تمیز و کمی زبر شود.
۲. درصد استفاده محصول ۲ بخش از جزء یک و ۱ بخش از جزء دو (بر اساس حجم یا وزن) می‌باشد که باید به خوبی با یکدیگر ترکیب شوند تا جایی که مخلوط حاصل به صورت همگن درآید.
۳. می‌توان در صورت لزوم از خمیر رنگ آکمی حداکثر تا ۵٪ برای رنگ‌دهی استفاده کرد.
۴. زمان مصرف ژل تایم مخلوط حاصل به مدت ۲۰ تا ۳۰ دقیقه در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد می‌باشد. پس از ۶ الی ۸ ساعت در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد، قطعات چسبانده شده می‌توانند جا به جا شوند. پس از ۱۲ الی ۱۶ ساعت در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد می‌توان روی آنها اجسام سنگین قرار داد و یا به عنوان ابزار از آنها استفاده کرد. حداکثر استحکام پس از ۷ روز در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد به دست می‌آید.
۵. ابزار آلات را با محصول Akmei Nitro-Dilution تمیز نمایید.
۶. روند خشک شدن به افزایش و یا کاهش دما بستگی دارد.

### ب) سیستم کارتریج

۱. سطحی باید کاملاً تمیز و کمی زبر شود.
۲. دستگیره را از کارتریج خارج کنید و کارتریج را در تفنگی قرار دهید، سپس ماشه را فشار دهید تا وقتی که مواد از هر دو دهانه بیرون بیاید و هم‌زمان نازل مخلوط کن را بیچکانید.
۳. می‌توان در صورت لزوم از خمیر رنگ آکمی حداکثر تا ۵٪ برای رنگ‌دهی استفاده کرد.
۴. زمان مصرف مخلوط حاصل به مدت ۲۰ تا ۳۰ دقیقه در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد می‌باشد. پس از ۶ الی ۸ ساعت در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد، قطعات چسبانده شده می‌توانند جا به جا شوند. پس از ۱۲ الی ۱۶ ساعت در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد می‌توان آنها را فرآوری کرد. حداکثر استحکام پس از ۷ روز در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد به دست می‌آید.
۵. ابزار آلات را با محصول Akemi Nitro-Dilution تمیز نمایید.
۶. روند خشک شدن به افزایش و یا کاهش دما بستگی دارد.

## نکات ویژه:

- نسبت ۲:۱ ترکیب دو جزء باید کاملاً رعایت شود تا خواص شیمیایی و مکانیکی مناسب حاصل گردد. مازاد چسب و هادرنر به صورت پلاستیک در می‌آید و ممکن است باعث تغییر رنگ در لبه‌های سطح گردد.
- کارتریج‌های تکی برای تفنگ‌های بادی و تفنگ‌هایی که پیستون‌های مکانیکی دارند مناسب نیست.
- از دستکش محافظ دست آکمی استفاده نمایید.
- برای خارج کردن دو جزء باید از کاردک‌های جداگانه استفاده کرد.
- اگر چسب سفت شود و یا ژل مانند گردد دیگر قابل استفاده نیست.
- در دمای زیر ۱۰ درجه سانتی‌گراد نباید از این محصول استفاده کرد زیرا به اندازه کافی سخت نخواهد شد.
- در دمای ثابت بالای ۵۰ درجه سانتی‌گراد چسب متمایل به رنگ زرد می‌شود.
- در صورت خشک شدن امکان کندن چسب توسط حلال میسر نمی‌باشد. در صورت لزوم بصورت مکانیکی و با افزایش درجه حرارت بیش از ۲۰۰ درجه سانتی‌گراد می‌توان آن را جدا نمود.
- در صورتی که مطابق با دستور العمل‌های ارائه شده رفتار شود و چسب به درستی استفاده گردد، در حین سفت شدن دیگر برای سلامتی مضر نخواهد بود.
- در صورتی که جزء یک ژله‌ای شکل (مانند عسل) گردد، می‌توان پس از گرم کردن از آن استفاده نمود.
- قدرت چسبانندگی بستگی زیادی به نوع سنگ‌های طبیعی مورد نظر دارد. سنگ‌هایی که حاوی سیلیکات می‌باشند واکنش بهتری نسبت به سنگ‌هایی که حاوی کربنات هستند، دارند.

## مشخصات فنی:

### ۱- زمان کاری:

الف) مخلوط ۱۰۰ گرم از جزء A و ۵۰ گرم از جزء B:

۱۰ درجه سانتی‌گراد: ۶۰-۷۰ دقیقه

۲۰ درجه سانتی‌گراد: ۲۰-۳۰ دقیقه

۳۰ درجه سانتی‌گراد: ۱۵-۲۰ دقیقه

۴۰ درجه سانتی‌گراد: ۵-۱۰ دقیقه

ب) در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد و مقادیر متغیر:

۲۰ گرم جزء A + ۱۰ گرم جزء B: ۳۵-۴۵ دقیقه

۵۰ گرم جزء A + ۲۵ گرم جزء B: ۲۵-۳۵ دقیقه

۱۰۰ گرم جزء A + ۵۰ گرم جزء B: ۲۰-۳۰ دقیقه

۳۰۰ گرم جزء A + ۱۵۰ گرم جزء B: ۱۵-۲۵ دقیقه

## ۲- ویژگیهای مکانیکی:

استحکام خمش DIN EN ISO 178 : ۶۰-۷۰ نیوتن / مترمکعب

استحکام خمش DIN EN ISO 527 : ۳۰-۴۰ نیوتن / مترمکعب

## ۳- مقاومت در برابر مواد شیمیایی >۵,۰

جذب آب : پایدار

آب نمک : پایدار

محلول کلرید سدیم ۱۰٪ : پایدار

آمونیم ۱۰٪ : پایدار

نوشابه قلیایی ۱۰٪ : پایدار

اسید هیدرو کلرید ریک ۱۰٪ : پایداری مشروط

اسید استیک ۱۰٪ : پایداری مشروط

اسید فرمیک ۱۰٪ : پایدار

بنزین : پایدار

گازوئیل : پایدار

روغن موتور : پایدار