

AKEPOX 2030 یک چسب دو جزئی خامه‌ای بدون حلال بر اساس رزین اپوکسی حاوی پرکننده‌ها و یک سخت‌کننده پلی‌آمین اصلاح شده است. ویژگی‌های این محصول عبارتند از:

- سخت شدن نسبتاً سریع.
- رنگ پذیری راحت با استفاده از خمیرهای رنگ **AKEPOX** یا عصاره‌های رنگ (فقط رنگ سبز-طوسی)
- با استفاده از سیستم کارت‌تریچ، اندازه‌گیری و اختلاط آسانی دارد.
- جمع‌شدگی بسیار کم حین فرآیند سخت‌شدن. در نتیجه، تنش‌های کم در لایه‌ی اتصال وجود دارد.
- اتصال به شدت مقاوم در مقابل آب و هوا
- پایداری حرارتی خوب: برای قسمت‌های اتصال یافته‌ای که تحت بار هستند از 20°C تا حدود $^{\circ}\text{C}$ **70-60**، و برای بخش‌های اتصال یافته‌ای که در معرض وزن نیستند، حدود $^{\circ}\text{C}$ **110-100**.
- لایه‌ی اتصال پایداری ابعادی خوبی دارد
- تمایل کم به خستگی
- پایداری بازی بسیار خوب، که به این ترتیب این چسب برای اتصال سیمان بسیار مناسب است
- از آنجایی که یک محصول بدون حلال است، برای اتصال مواد نفوذناپذیر در مقابل گار بسیار مناسب است.
- برای اتصال بخش‌های ساختمانی حامل بار مناسب است
- ویژگی عایق الکتریکی خوب
- چسبندگی خوب به سنگ‌های کمی مرطوب
- مناسب برای اتصال مواد حساس به حلال (مانند پلی‌استایرن منبسط، **ABS**)
- این محصول بلوری نمی‌شود، و به این ترتیب مشکلی در انبارداری و فرآیند آن وجود ندارد.
- دسته بندی با توجه به **Berufgenossenschaft der Bauwirtschaft** (موسسه پیشگیری از تصادفات و بیمه صنایع ساختمانی آلمان): **RE 01 :GISCODE**

AKEPOX 2030 عمدتاً در صنعت سنگ برای اتصال سنگ‌های طبیعی (مرمر، گرانیت)، سنگ‌های مصنوعی یا مواد ساختمانی (سیمان، موزائیک)، آهن، فولاد یا آلومینیوم استفاده می‌شود. به دلیل ساختار خامه‌ای، این محصول پایداری عمودی خوبی دارد. به علاوه، سطوح نسبتاً غیریکنواخت نیز می‌توانند به هم متصل شده یا بتن‌ها و نرده‌ها نیز مهار شوند. مواد دیگر مانند پلاستیک‌ها (PVC سخت، پلی استر، پلی استایرن، ABS، پلی کربنات)، کاغذ، چوب، شیشه و بسیاری از مواد دیگر را نیز می‌توان به هم اتصال داد. قطعات فلزی که با **AKEPOX 2030** پوشانده شده‌اند در مقابل خوردگی خیلی خوب محافظت می‌شوند. موادی مانند پلی الفین‌ها (پلی اتیلن، پلی پروپیلن)، سیلیکون، فلئورو هیدروکربن (تفلون)، PVC منعطف، PU منعطف و بیوتیل رابر را نمی‌توان با **AKEPOX 2030** به هم متصل کرد.

دستورالعمل استفاده:

A. سیستم کارتریج

- بدون نازل اختلاط: تنها دستگاه اندازه‌گیری

با نازل اختلاط: دستگاه اندازه‌گیری و اختلاط به طور همزمان

1. سطوحی که باید اتصال داده شوند را کاملاً تمیز کرده و تا حدودی زبر کنید.
2. گیره را از کارتریج بردارید و کارتریج را داخل تفنگ قرار دهید؛ گیره را تا جایی استفاده کنید که مواد از هر دو خروجی بیرون بیایند؛ سپس در نهایت نازل اختلاط را پر کنید.
3. می‌توان تا حدود 5٪ از خمیر رنگ **AKEPOX** یا عصاره‌های رنگ استفاده کرد.
4. هر دو جزء باید به هنگام کار بدون نازل اختلاط کاملاً با هم مخلوط شوند.
5. مخلوط برای حدود 20-30 دقیقه (20°C) قابل استفاده باقی می‌ماند. بعد از حدود 3-5 ساعت (20°C) می‌توان بخش‌های اتصال یافته را حرکت داد. بعد از حدود 8-10 ساعت (20°C) می‌توان آنها را پردازش کرد. بیشترین پایداری بعد از 7 روز اتفاق می‌افتد (20°C).
6. ابزارها را می‌توان با رقیق‌کننده نیترو **AKEMI** تمیز کرد.
7. گرما فرآیند سخت شدن را تسریع کرده و سرما آن را کند می‌کند.
8. قبل از دور انداختن ظرف، آن را کاملاً تخلیه کنید.

B. محصولات درون قوطی

1. سطوحی که باید اتصال داده شوند را کاملاً تمیز کرده و تا حدودی زبر کنید.

2. قسمت (وزنی یا حجمی) از جزء A را با 1 قسمت (وزنی یا حجمی) از جزء B کاملاً مخلوط کنید تا زمانی که به یک رنگ یکنواخت دست پیدا کنید.
3. می‌توان تا حدود 5٪ از خمیر رنگ AKEPOX یا عصاره‌های رنگ استفاده کرد.
4. مخلوط برای حدود 20-30 دقیقه (20°C) قابل استفاده باقی می‌ماند. بعد از حدود 3-5 ساعت (20°C) می‌توان بخش‌های اتصال یافته را حرکت داد. بعد از حدود 8-10 ساعت (20°C) می‌توان آنها را پردازش کرد. بیشترین پایداری بعد از 7 روز اتفاق می‌افتد (20°C).
5. ابزارها را می‌توان با رقیق‌کننده نیترو AKEMI تمیز کرد.
6. گرما فرآیند سخت شدن را تسریع کرده و سرما آن را کند می‌کند.

نکات ویژه:

- سطوح فلزی باید در فاصله‌ی زمانی کوتاهی قبل از اتصال ساییده شوند تا از کاهش چسبندگی جلوگیری شود.
- ویژگی‌های مکانیکی و شیمیایی بهینه را تنها می‌توان با حفظ نسبت‌های اختلاط درست به دست آورد. چسب یا سخت‌کننده اضافی اثر یک نرم‌کننده را داشته و می‌تواند موجب تغییر رنگ در نواحی حاشیه‌ای شود.
- برای چسب و سخت‌کننده باید از دو کاردک مجزا استفاده کرد.
- اگر چسب غلیظ شده یا در حال ژل شدن است، دیگر نمی‌توان از آن استفاده کرد.
- محصول را نباید در دمای زیر 10°C استفاده کرد، چرا که به خوبی سخت نمی‌شود.
- چسب سخت شده در معرض نور خورشید تمایل به زرد شدن دارد و به این ترتیب برای پرکننده‌ها یا اتصالات مشخص بر روی سطوح سفید یا رنگ روشن مناسب نیست.
- چسب سخت شده را دیگر نمی‌توان به وسیله حلال از بین برد. این کار تنها به صورت مکانیکی یا با اعمال دماهای بالاتر ($> 200^{\circ}\text{C}$) ممکن است.
- اگر رزین به خوبی کار کرده باشد، بعد از تکمیل فرآیند سخت شدن، هیچ ضرری برای سلامتی نخواهد داشت
- برای کارتریج از نازل اصلی اختلاط AKEMI استفاده کنید.

مشخصات فنی

سبز-طوسی، قرمز آجری، مشکی، عاجی روشن	1. رنگ (جزء A + B)
جزء A: تقریباً $1/52 \text{ g/cm}^3$	2. دانسیته

جزء B: تقريباً $1/52 \text{ g/cm}^3$									
		3. زمان کار کردن							
50 - 60 دقیقه	در 10°C	الف) مخلوط 100 g از جزء A + 50 g جزء B							
20 - 30 دقیقه	در 20°C								
8 - 12 دقیقه	در 30°C								
5 - 7 دقیقه	در 40°C								
35-25 دقیقه	20 g ترکیب A + 10 g ترکیب B	ب) در 20°C و مقادیر مختلف:							
35-25 دقیقه	50 g ترکیب A + 25 g ترکیب B								
20 - 30 دقیقه	100 g ترکیب A + g 50 ترکیب B								
15 - 25 دقیقه	300 g ترکیب A + g 150 ترکیب B								
		4. الف) فرآیند سخت شدن (سختی shore D) یک لایه 2 mm در 20°C :							
24 ساعت	8 ساعت	7 ساعت	6 ساعت	5 ساعت	4 ساعت	3 ساعت	2 ساعت		
82	80	78	76	73	70	38	34		
		ب) لایه 5 mm بعد از سخت شدن به مدت 2 ساعت در 20°C :							
$^\circ\text{C}$ 110	$^\circ\text{C}$ 100	90°C	80°C	70°C	60°C	50°C	40°C	30°C	20°C
52	52	53	53	55	78	73	75	77	82
		5. خواص مکانیکی:							
60-50 N/mm^2		استحکام خمشی DIN 53452 :							
30-20 N/mm^2		استحکام کششی DIN 53455 :							
6000-5500 N/mm^2		مدول E							
		مقاومت شیمیایی							
< 0/5 %		جذب آب DIN 53495:							
پایدار		محلول سدیم کلراید 10%:							
پایدار		آب نمک							
پایدار		آمونیم 10%							
پایدار		آب قلیا 10%							

پایدار	اسید هیدروکلریک 10٪
پایدار مشروط	اسید استیک 10٪
پایدار مشروط	اسید فرمیک 10٪
پایدار	بنزین
پایدار	روغن دیزل
پایدار	روغن نرم کننده

انبارداری:

در صورت نگهداری در بسته بندی اصلی در جای خنک، تقریباً 2 سال

سلامت و ایمنی:

قبل از حمل یا استفاده از محصول برگه مشخصات ایمنی مواد (MSDS) را مطالعه کنید.

نکته مهم:

اطلاعات بالا بر اساس آخرین سطح توسعه و تکنولوژی کاربردی ما است. با توجه به تعدد عوامل تأثیرگذار مختلف، این اطلاعات - و همچنین دیگر توصیه های فنی مکتوب یا غیرمکتوب - باید به عنوان تذکرات غیراجباری تلقی شوند. مصرف کننده در هر مورد خاص موظف است که آزمون های عملکردی، که شامل اهداف محصول بوده اما به آن محدود نمی شود، را در ناحیه ای غیرمشخص از نمونه اجرا کند.